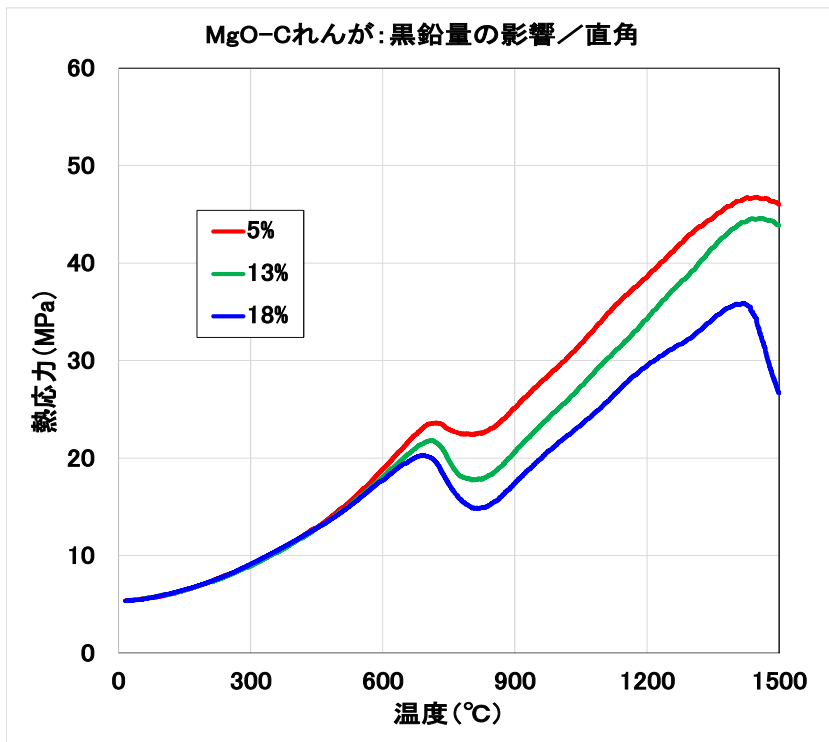
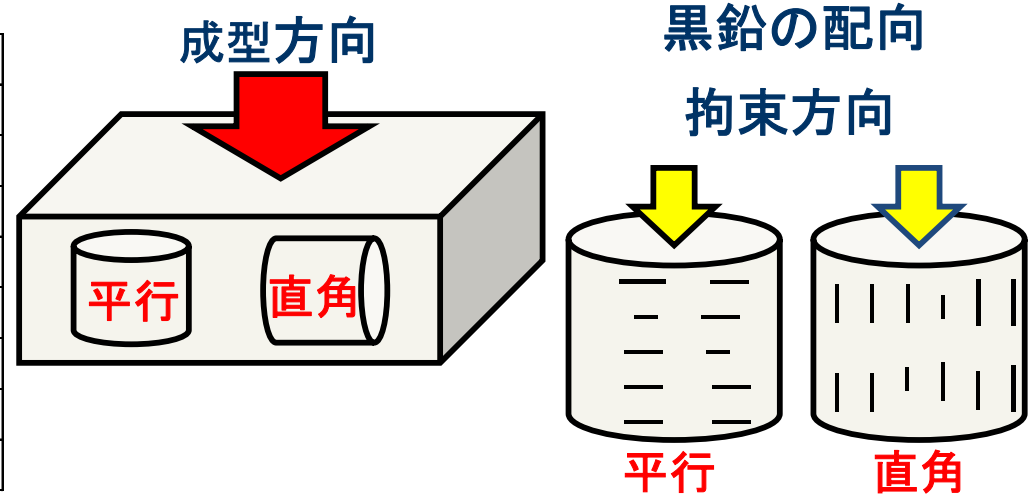


熱応力測定結果（1）

サンプルれんが（MgO-C）

		①	②	③
電融 MgO	3-1mm	46%	48%	50%
	1-0	26%	29%	33%
	<200 Mesh	10%	10%	12%
黒鉛（99%クラス）		18%	13%	5%
Al		1.5%		
ノボラック樹脂		2.2～2.4%		
見掛気孔率（%）		2.4	3.4	4.2
かさ比重		3.00	3.09	3.19



MgO-Cの黒鉛量の影響（直角）

MgO-Cれんがの成形方向に直角方向の試料では、

- ・黒鉛量が少ないほど高い熱応力を示しました。
- ・黒鉛量の増加に伴い、約700°Cにおけるカーボン前駆体生成過程での応力緩和量が増加することを確認しました。
- ・この傾向は、平行方向の試料においても同様でした。